

# RIPSTOP SW

## AMMORBIDENTE PER LA PELLE. MIGLIORA LA RESISTENZA ALLO STRAPPO

### CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE:

Costituzione chimica		ALCOOL GRASSO SOLFATO DERIVATO
Colore		BEIGE
Consistenza		PASTOSO
Carica		ANIONICA
Ph		Ca. 7,0 in soluzione acquosa 10%
Resistenza agli elettroliti		Resistente agli elettroliti in normali concentrazioni di lavoro. Leggermente resistente agli acidi forti.
Condizioni di stoccaggio		Consigliabile la temperatura di stoccaggio da +3°C fino a +35°C.
Stabilità al magazzinaggio		In fusti originali chiusi circa 1 anno dalla spedizione nelle condizioni menzionate.
Solubilità		2-3 parti d'acqua calda o fredda vengono rimescolate in una parte di <b>RIPSTOP SW</b> e dopo diluire a piacere.

### PROPRIETA':

Il prodotto **RIPSTOP SW** :

- Ammorbidisce molto la pelle di natura dura.
- Resistenza allo strappo migliorata.
- Resistenza agli elettroliti molto buona.
- Ottimo potere emulsionante.
- Stabilizza le miscele d'ingrassi instabili.
- Favorisce la penetrazione dell'ingrasso.
- Ugualizzante di tintura.

**RIPSTOP SW** è un prodotto di emulsione tecnica e come tale è suscettibile a delle oscillazioni nella consistenza e nel colore.

Comunque ciò non influenza le caratteristiche tecniche dell'impiego.

## **APPLICAZIONI:**

**RIPSTOP SW** è utilizzabile per tutti i tipi di pelle. Le pelli che vengono trattate con questo prodotto risultano più morbide e più resistenti se il prodotto viene introdotto nella neutralizzazione.

## **ESEMPI D'IMPIEGO:**

### **ESEMPIO DI APPLICAZIONE GENERALE PER PELLI D'ABBIGLIAMENTO E D'ARREDAMENTO:**

La quantità d'impiego viene calcolata secondo lo spessore di rasatura e varia tra 2 e 6%.

SPESSORE DI RASATURA	QUANTITATIVI D'IMPIEGO
0,5 mm	6%
0,6 - 1,0 mm	3 – 4%
1,0 mm	2 – 3%

Il **RIPSTOP SW** viene aggiunto prima dell'ingrasso con emulsione. Poi si continua a lavorare come al solito.

Queste note hanno esclusivamente carattere informativo e non implicano nessuna responsabilità da parte della società NOVAKEM SRL. Sarà cura del cliente verificare preventivamente l'idoneità del prodotto alla sua particolare lavorazione.

REV.0 DEL 04/09/2017